



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Potencia	Flujo luminoso
ECODLV18	18W	1620Lm

Grado IP	Angulo de apertura	IRC	Marca y tipo de LED	Voltaje y frecuencia	Vida Útil	Garantía
IP20	120°	80 Ra	Epistar SMD 2835	100-240V 50/60Hz	30.000h	2 Años

Temperatura de Color

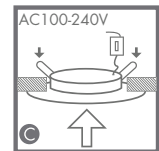
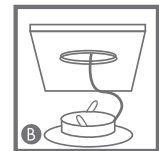
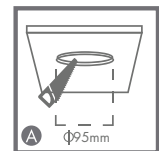
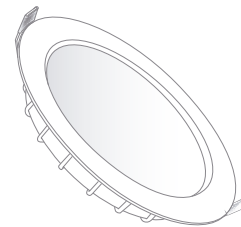
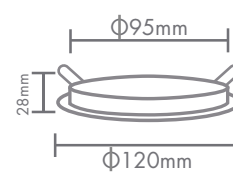
6.500k Blanco Frío	4.000k Neutro	3.000k Cálido
-----------------------	------------------	------------------

DESCRIPCIÓN GENERAL

Los paneles Down Light LED ECOLITE® con cuerpo en aluminio fundido para mejora la disipación de calor, se caracterizan por usar la luz trasera directa, lo que permite diseñar paneles de diámetros más reducidos con mayor potencia. Son ideales para diferentes tipos de aplicaciones: hogares, centros comerciales, restaurantes, oficinas, hospitales, aeropuertos y almacenes.

- Certificado bajo reglamento técnico de iluminación y alumbrado publico RETILAP
- Eficiente driver multivoltage que mantienen estable la corriente
- Aprobado CE. Absolutamente seguro y estilizado

ESTRUCTURA Y DIMENSIONES



INFORMACIÓN FOTOMÉTRICA

