

The background image is a photograph of a vast industrial warehouse interior. The ceiling is extremely high, featuring a complex network of dark steel trusses and beams. Numerous bright, circular industrial lights are suspended from the ceiling, creating a series of glowing points that recede into the distance. The floor is a smooth, light-colored concrete. In the background, there are large windows and structural columns. The overall atmosphere is one of modern industrial scale and functionality.

ecolite®

Innovación™
que ilumina

FICHA TÉCNICA

HIGHBAY

Nuestras especificaciones pueden actualizarse sin previo aviso para adaptarse a las mejoras en tecnología LED



ecolite®

HIGHBAY CAMPANA INDUSTRIAL

Ref. ECO-HB-05

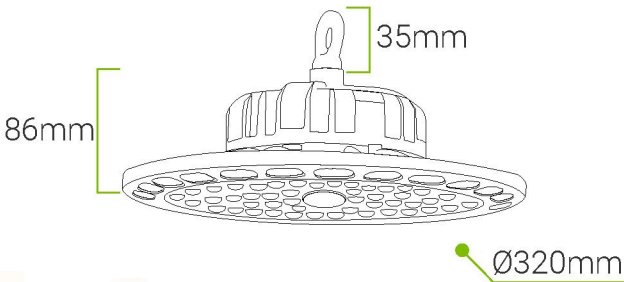


GARANTÍA 2 AÑOS

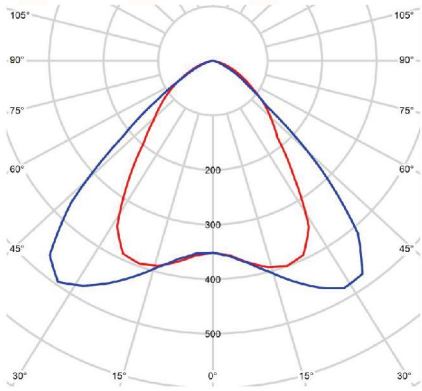
INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

POTENCIA	200W
VOLTAJE FRECUENCIA	AC85-265V 50/60Hz
FACTOR DE POTENCIA	≥0.9
CLASE DE AISLAMIENTO	1
TEMP. DE COLOR	6.500K
TIPO DE LED	SMD2835
DIMERIZABLE	No
IRC	80Ra
FLUJO LUMINOSO	24.000Lm
EFICIENCIA LUMINOSA	120Lm/W
VIDA ÚTIL	50.000h
CHASIS	Aluminio
COLOR DE CHASIS	Negro
ÓPTICA	Lente óptico cóncavo traslúcido X Chip
FHS	0%
ÁNGULO DE APERTURA	90°
GRADO DE PROTECCIÓN	IP65 IK08
TIPO DE MONTAJE	Sobreponer
TEMP. DE TRABAJO	-20°C + 40°C

ESQUEMA



FOTOMETRÍA



FORMA DE INSTALACIÓN

